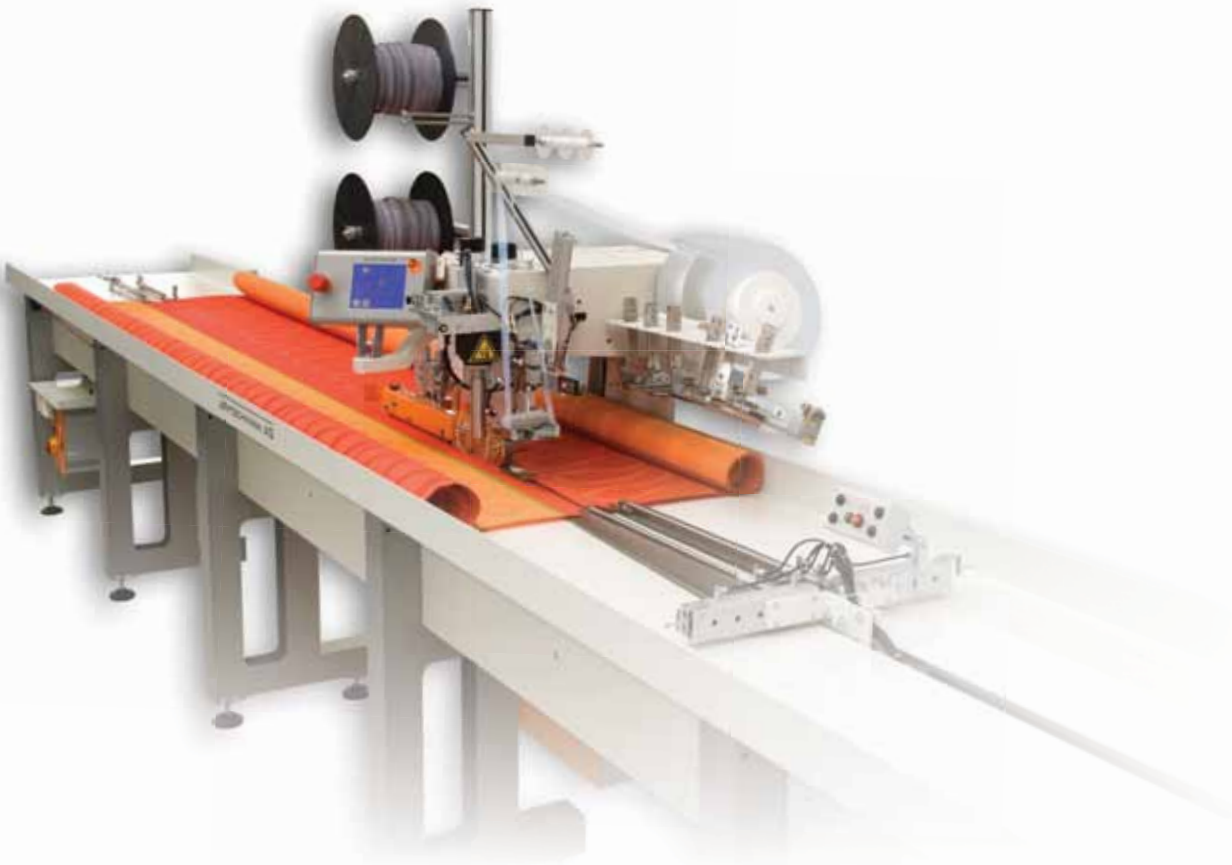


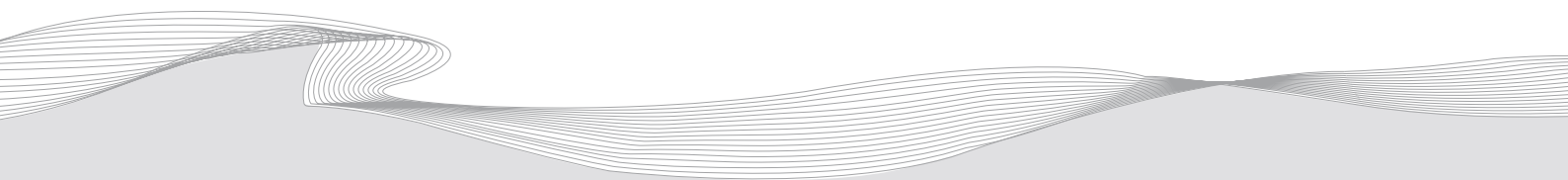


JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

Weldsonic™ Twin - Ultraschall Schweissanlage
zum kontinuierlichen Verschweissen
thermoplastbeschichteter Gewebe und
zum Verkleben von Acryl- und Polyesterstoffen.



WELDSONIC™ TWIN



Die Ultraschall Schweissanlage Jentschmann Weldsonic™ Twin ist ein Automat zum kontinuierlichen Schweißen von thermoplastbeschichteten Geweben wie PVC Folien, Polyester- oder GlasfaserScreen, Soltis® etc, sowie zum Kleben von nicht-thermoplastischen Materialien wie Acryl- oder Polyesterstoffen mittels Schmelzklebeband.

Die Weldsonic™ Twin verwendet zum Verschweissen der Gewebe die Ultraschalltechnologie mit 35 KHz und 2 rotierenden Sonotroden. Diese übertragen die Schweissenergie kontinuierlich auf die zu verbindenden Materialien. Der Einsatz von zwei Ultraschalleinheiten ermöglicht eine wesentlich höhere Schweissgeschwindigkeit und führt zu einer hervorragenden Nahtfestigkeit.

Die Schweissbreite und das Nahtdesign werden durch zwei Ambossrollen bestimmt. Sie sind in verschiedenen Ausführungen und Breiten erhältlich und können einfach ausgetauscht werden. Sowohl Ambossrollen als auch Ultraschall-Sonotroden sind separat angetrieben und können entsprechend mit dem Maschinenvorschub synchronisiert werden. Dadurch wird ein Lagenverschub und eine damit verbundene Faltenbildung der zu verbindenden Gewebe vermieden.

Vor dem Schweissvorgang werden die Materialien auf dem Arbeitstisch der Anlage fixiert und gegebenenfalls gespannt.

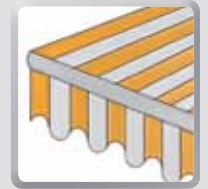
Damit ein gleichbleibendes Nahtdesign von Anfang bis Ende der Schweissstrecke gewährleistet ist, werden anwendungsspezifische Führungsapparate eingesetzt. Diese führen die Materialkanten definiert übereinander und ermöglichen auch die passgenaue Zufuhr der Schmelzklebebänder beim Klebeprozess.

Da für die verschiedenen Materialien auch unterschiedliche Maschinenparameter zum Verschweissen notwendig sind, können diese nach Bedarf angepasst werden.

Die integrierte Steuerung speichert die entsprechenden Parameter in materialspezifischen Programmen, so dass diese sekundenschnell vom Bediener wieder aufgerufen werden können. Optional ist ein Barcode Leser verfügbar, welcher die Auftragsdaten direkt in die Steuerung der Anlage überträgt.

Die Weldsonic™ Twin eignet sich hervorragend für den täglichen Einsatz mit unterschiedlichen technischen Textilien. Typische Anwendungsgebiete sind:

- Herstellung von Markisen, Sonnensegeln, Grossschirmen und Rollos
- Produktion von Geotextilien, Schwimmbadabdeckungen, Gewächshausbeschattungen, Drainagefolien
- Konfektion von Grossformatbannern, Werbetextilien, PVC Plakaten
- Einsatz beim textilen Bauen u.v.m.



Folgende Prozesse können mit der Weldsonic™ Twin durchgeführt werden:

- Verbinden von Materialien durch Überlappung
- Umlegen und Säumen von Materialkanten
- Herstellung von Hohlsäumen für Beschwerungselemente und PVC Rundschnüren
- Befestigung von Profilkedern
- Befestigung von Reissverschlusshälften als Keder (z.B. Zip Screen)
- Randverstärkung von Stoffkanten
- Aufbringen von Verstärkungsstreifen bei Markisentüchern
- Nahtstabilisierung mit Glasfaser-Verstärkten Klebebändern
- Verschweissung von Aluminium-Beschichteten Geweben
- Verklebung von schmutzabweisendem Material



ITRS - Industrieverband Technische Textilien – Rollläden – Sonnenschutz e.V.



Die Jentschmann AG ist Mitglied im Verband ITRS und unterstützt die Konfektionäre von technischen Textilien bei der Planung von Produktionsabläufen und der Erstellung der dazu gehörigen Maschinen-Layouts sowie bei der Entwicklung von Konfektionsmaschinen.

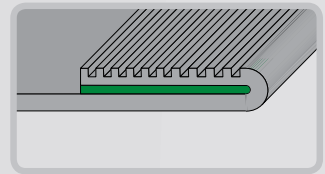
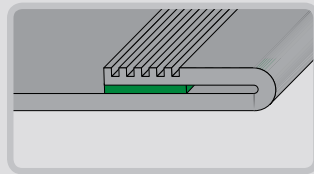
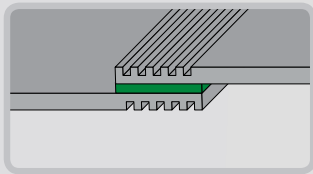
Weldsonic™ Twin Technologie, die neue Generation Ultraschall High Speed Schweißen von Jentschmann.



Die Jentschmann AG entwickelt und fertigt seit mehr als zwei Jahrzehnten Zuschneide-, Näh-, Schweiss- und Klebeanlagen für die Konfektion von Markisen, Rollos und anderen technischen Textilien. Permanente Innovationen in Partnerschaft mit der Industrie sowie eine hohe Zuverlässigkeit und Produktivität der Anlagen haben die Jentschmann AG seit vielen Jahren zum führenden Anbieter mit der umfassendsten Produktpalette für alle bedeutenden Markisenhersteller gemacht. Profitieren auch Sie von dieser Erfahrung für eine hohe Sicherheit Ihrer Investitionen, jetzt und in Zukunft.

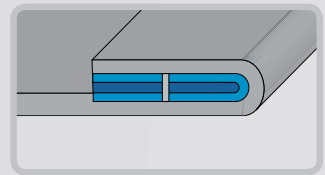
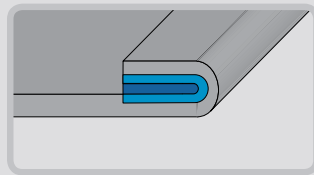
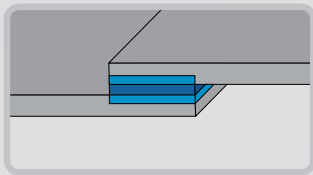
Multiseam Nahtdesign

Verkleben von kleinen und mittleren Markisentüchern aus Acryl und Polyesterstoff mit Gluetex Schmelzklebeband AU 110 / AU 111 / AU 130



Nahtverstärkung mit Glasfaserband

Verkleben von Grossflächenmarkisen und Wintergartenbeschattung aus Acrylstoffen. Gluetex Schmelzklebeband AV 115





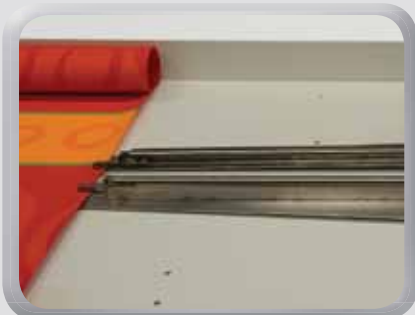
Das bedienerfreundliche Touch Display erlaubt eine direkte manuelle Eingabe der Maschinenparameter in die Steuerung der Anlage. Die Daten werden den materialspezifischen Programmen zugeordnet und sind jederzeit wieder abrufbar.



Die Ultraschall Twin Technologie ermöglicht durch den Einsatz von zwei Schalleinheiten eine höhere Schweissgeschwindigkeit und eine hervorragende Nahtfestigkeit bei geringer thermischer Belastung.



Zum Verbinden der Gewebepanzen werden designspezifische Materialführungsapparate verwendet, welche durch einen pneumatischen Schnellverschluss in wenigen Sekunden austauschbar sind.



Klemmeinrichtungen fixieren das Material während des Schweissvorganges und verhindern ein Schrumpfen durch Wärmeeinfluss.

Die hintere Klammer spannt das Material pneumatisch gemäss individueller Vorgabe. Nach dem Schweissvorgang verfährt die Klammer seitlich und gibt so den Arbeitsbereich zum Aufwickeln des Tuches frei.



Optional ist eine motorisch verstellbare Klammer erhältlich, welche nach Eingabe der Tuchdimension automatisch in die Position fährt, welche der Länge des Tuches entspricht. Eine Positionierung durch den Bediener entfällt, wodurch sich die Rüstzeit verkürzt.



Die Abrolleinrichtung für die Klebebänder wurde so konzipiert, dass die Rollen schnell austauschbar sind und der Bandvorrat leicht ersichtlich ist.



Für die Verarbeitung von Reissverschlusshälften als Keder (Zipkeder), ist eine spezielle Zuführung erhältlich, mit welcher der Keder passgenau und kontinuierlich auf die Materialkante aufgebracht wird.



Option automatische Apparatzuführung für Überlappungsnahte. Der Führungsapparat fährt im Wechsel mit dem Saumapparat automatisch in die Arbeitsposition. Dadurch verkürzt sich die Umrüstzeit und die Arbeit des Bedieners wird erleichtert.



Option Doppelsaumapparat. Im Wechsel mit dem automatischen Überlappungsapparat wird der Doppelapparat für die Seitensäume gemäss jeweiligem Nahtdesign eingesetzt. Die Zustellung der Apparate kann entsprechend der Anzahl Nähte programmiert oder per Touch Display eingegeben werden.



Die Eingabe der Auftragsdaten kann optional mittels Barcode Leser oder über eine Schnittstellenanbindung an das kundeneigene Auftragssystem erfolgen.



Optional ist eine Aufwickelvorrichtung für die verklebten Stoffbahnen verfügbar. Mittels der Spannbacken werden die Stoffe am Anfang und am Ende geklemmt und im gespannten Zustand aufgewickelt. Falten und Beschädigungen welche durch manuelles Wickeln entstehen können, werden so vermieden.



Bestimmte Materialien wie z.B. transparentes PVC, lassen sich vorteilhafter mit Heissluft verschweissen. Die Option Heissluftdüse ist eine ideale Ergänzung der Ultraschalltechnologie, so dass nahezu alle Materialien mit der Weldsonic™Twin konfektioniert werden können.

Technische Daten Weldsonic™ Twin:

Schweissgeschwindigkeit (Materialabhängig):	bis zu 25 m / min
Durchgangsraum unter Schweisseinheit:	380 x 215 mm
Breite Schweissnaht:	bis 20 mm pro Durchlauf
Schweissnahtlänge:	nach Bedarf
Bedienfeld:	Touchdisplay
Erkennung Materialende:	durch optischen Sensor
Nahtprüfung:	durch optischen Sensor
Aufnahme Klebebandrollen:	3 Rollen a 200 Meter
Anschlusswert:	230 V / 10A
Druckluft:	6 bar
Ultraschall Generatoren:	35 kHz / 900 W mit Echtzeitregelung
Betriebstemperatur:	18° C - 35° C
Platzbedarf:	Schweissnahtlänge plus 2 m x 1 m

Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
Umweltfreundlich, keine Mikrowellen, keine Emissionen.

JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen

Tel. +41 44 735 83 83
Fax. +41 44 735 83 84

welcome@jentschmann.com
www.jentschmann.com